

DESARROLLO - CALIDAD - SERVICIO - EFICACIA - COMPROMISO

FABRICACIÓN Y REPARACIÓN DE COMPONENTES ESTANDARES Y ESPECIALES



KLOVER GRUP
C/ Montserrat, 14
08512 Sant Hipòlit de Voltregà
BARCELONA
Tel. +34 93 857 26 95
Fax +34 93 857 05 23
info@klover.es
www.klover.es



**EMPAQUETADURA
TRENZADA
TÉCNICA**



**GRAFITO
TEFLÓN
ARAMIDA
GFO
KYNOL**



ALGODÓN

461/462

Intertrenzado de hilos algodón de alta calidad impregnados con sebo modificado. 462 más grafito

Pres.(bar)	5	10	8
Vel.(m/s)	5	1	2
pH	6-8		
Temp.(°C)	-20 +120		

ACRÍLICAS

807

Intertrenzado de hilos acrílicos de alta calidad impregnados con PTFE y lubricantes de rodaje (Exenta de silicona)

Pres.(bar)	50	100	80
Vel.(m/s)	15	1,5	2
pH	2-12		
Temp.(°C)	-100 +250		

807G

Intertrenzado de hilos acrílicos de alta calidad impregnados con grasas y grafito

Pres.(bar)	20	60	40
Vel.(m/s)	10	1	3
pH	4-10		
Temp.(°C)	-50 +250		

EMPAQUETADURA TRENZADA TÉCNICA PARA LA INGENIERÍA INDUSTRIAL:

- Automoción
- Químico
- Petroquímico
- Alimentación (FDA)
- Farmacéutico (FDA)
- Aeronáutico y Naval

ANILLOS PREFORMADOS



HERRAMIENTAS Y EXTRACTORES



INDUSTRIA EN GENERAL

805

Intertrenzado a base de hilo de fibra de vidrio tipo (E) de alta calidad impregnados con PTFE y lubricantes de rodaje exentos de silicona

Pres.(bar)	50	100	80
Vel.(m/s)	10	1,5	2
pH	12-2		
Temp.(°C)	-100 +300		

806

Intertrenzado a base de hilo de lino de alta pureza impregnados de PTFE y lubricantes de rodaje

Pres.(bar)	20	50	30
Vel.(m/s)	5	1	2
pH	5-11		
Temp.(°C)	-50 +150		

836

Intertrenzado a base de filamentos de PTFE expandido y lubricante 100% fibra (Gore-Tex)

Pres.(bar)	50	-	250
Vel.(m/s)	25	-	3
pH	0-14		
Temp.(°C)	-100 +280		

808

Intertrenzado a base de fibras fenólicas, impregnadas con PTFE hilo por hilo y lubricante de rodaje

Pres.(bar)	100	-	250
Vel.(m/s)	5	1	2
pH	6-8		
Temp.(°C)	-20 +120		

KYNOL Fibras fenólicas

812

Intertrenzado a base carbón de alta calidad y acabado con lubricantes de bloqueo

Pres.(bar)	40	200	20
Vel.(m/s)	25	1	2
pH	0-14		
Temp.(°C)	-100 +650		

CARBÓN

813

Intertrenzado a base carbón de alta calidad, reforzado con iniconel y acabado con lubricantes de bloqueo

Pres.(bar)	-	350	-
Vel.(m/s)	-	1	-
pH	0-14		
Temp.(°C)	-100 +650		

TANK

Trenzado con hilos sintéticos de alta calidad con interior de elastómero de altas prestaciones y forro trenzado de filamentos PTFE

Pres.(bar)	20	60	40
Vel.(m/s)	10	1	3
pH	4-10		
Temp.(°C)	-50 +250		

TANK

Especialmente diseñada para aplicaciones estáticas en compuertas, depósitos...etc

GFO+TWARON

2000

Intertrenzado mixto de aramida, impregnado de PTFE (TWARON) y filamentos de PTFE expandido impregnados con grafito y lubricante 100% fibra (Gore-Tex)

Pres.(bar)	40	200	20
Vel.(m/s)	35	3	8
pH	0-14		
Temp.(°C)	-100 +650		

GRAFITO

825/825 C

Intertrenzado a base de cintas de grafito de alta pureza y bajo contenido en cloruro e inhibidor de corrosión
• 825 C más filamentos de carbono

Pres.(bar)	80	300	-
Vel.(m/s)	25	-	-
pH	0-14		
Temp.(°C)	-100 +650		

825 I

Intertrenzado a base de cintas de grafito expandido de alta pureza y bajo contenido en cloruro, inhibidor de corrosión e inserción de filamentos de iniconel

Pres.(bar)	-	300	-
Vel.(m/s)	-	1	-
pH	0-14		
Temp.(°C)	-100 +650		

ARAMIDA

815

Intertrenzado mixto con filamentos de aramida e impregnación de PTFE (TWARON) y filamentos de PTFE expandido con grafito y lubricante 100% fibra GFO (Gore-Tex)

Pres.(bar)	150	500	300
Vel.(m/s)	10	3	4
pH	3-12		
Temp.(°C)	-100 +280		

817

Intertrenzado a base de filamentos continuos de aramida e impregnados de PTFE y lubricante de rodaje 100% (TWARON)

Pres.(bar)	80	250	200
Vel.(m/s)	25	1,5	10
pH	3-12		
Temp.(°C)	-100 +280		

823

Intertrenzado a base de filamentos para-aramida impregnados de resina PTFE y lubricante de rodaje sin silicona

Pres.(bar)	50	-	300
Vel.(m/s)	30	-	8
pH	2-12		
Temp.(°C)	-100 +250		

809

Intertrenzado a base de filamentos de PTFE expandido con lubricantes fibra 100% Gore-Tex

Pres.(bar)	50	20	11
Vel.(m/s)	8	1	2
pH	0-14		
Temp.(°C)	-100 +280		

ALIMENTARIA

814

Intertrenzado con filamentos de aramida continua con impregnación de PTFE (TWARON) y filamentos de PTFE expandido impregnados con grafito y lubricantes 100% fibra GFO (Gore-Tex)

Pres.(bar)	70	350	250
Vel.(m/s)	25	2	4
pH	3-12		
Temp.(°C)	-100 +280		

824

Intertrenzado a base de filamentos de PTFE expandido impregnados con grafito, filamentos de fibra de aramida y lubricante 100% fibra GFO

Pres.(bar)	250	500	300
Vel.(m/s)	30	3	8
pH	2-13		
Temp.(°C)	-100 +280		

816

Intertrenzado de filamentos de PTFE expandido e impregnación con grafito y lubricante 100% GFO (Gore-Tex)

Pres.(bar)	50	-	250
Vel.(m/s)	30	-	3
pH	0-14		
Temp.(°C)	-100 +280		

GFO® (Gore-Tex®)

EMPAQUETADURA

KLÖVER®
ESTANQUEIDAD Y AISLAMIENTO

TÉCNICA TRENZADA

FDA

810

Intertrenzado de filamentos de PTFE expandido impregnados con dispersión de fibra PTFE. 100% GFO (Gore-Tex) Apta para oxígeno

Pres.(bar)	-	500	500
Vel.(m/s)	-	1	3
pH	0-14		
Temp.(°C)	-100 +280		

830

Intertrenzado de filamentos de PTFE expandido, 100% fibra SEQUEL (Gore-Tex). Especial alimentación (FDA)

Pres.(bar)	50	-	250
Vel.(m/s)	25	-	5
pH	0-14		
Temp.(°C)	-240 +288		

